

Factory

どんな工場で作っているの？

生産工場

工場の特徴

1 全国3工場による生産・物流体制

翌日
配達

出荷日の翌日配達の実現
(離島など一部を除く)

分散
体制

震災などの天災からのリスクヘッジ
(集中型から分散型体制へ)



2 品質を保証する、最新のトレーサビリティ管理

米トレーサビリティ法を遵守し本社及び福岡工場にてISO9001:2008を運用しています。
全ての製品の履歴を管理し個体識別を行っています。

3 すべての玄米、精白米、無洗米の品質を徹底管理

水分検査、米粒検査、白度検査、食味検査、味見検査、成分分析、浸水テストなど。
無洗米をお客様が安心してご利用いただくため、万全のチェック体制をとっています。

4 コンタミネーション0を目指して

ガラス・プラスチック片などの混入を防止するため、様々な異物に対応する除去設備を備えております。
また生産ラインは別の米が混ざらないコンタミ防止仕様となっています。

福岡工場



日本ライス福岡工場 福岡県糟屋郡新宮町大字立花口 117-5

敷地面積：5,350 平米
工場建物延床面積：2,780 平米
設備 精米機本体：60 馬力 ×2
BG 無洗米製造機：3t/h×2
色彩選別機、デジタル色彩選別機

福岡工場は福岡市の東部に隣接する糟屋郡新宮町の立花山の麓、自然豊かな場所にあります。BG 無洗米専門工場として 1996 年 3 月、受託加工をスタートしました。以来 2000 年に物流倉庫増設、受注センター開設、2002 年に ISO9000 の認証を取得（現在は ISO9001：2008 に移行）し、製造・受注・物流が一貫した、食品安全・品質保証体制を構築しました。また、2006 年に精米から包装まで外気にふれない、一貫したラインへ改修、およびコンタミ対応設備を導入し、より安心・安全な生産管理を行っています。

従業員一同、常にすべてのお客様に安全で高品質な商品とサービスをお届けするために精進します。

京都工場



日本ライス京都工場 京都府碑久世群久御山町佐山新開地 60-1

敷地面積：2,417 平米
工場建物延床面積：1,902 平米
設備 精米機本体：140 馬力 ×1、60 馬力 ×1
BG 無洗米製造機：3t/h×1
色彩選別機、デジタル色彩選別機

京都工場は京都市の南部に隣接し、宇治川と木津川に挟まれた自然豊かな久世郡久御山町にあります。当社の 3 番目の工場として 2014 年 11 月にスタートしました。最新の設備を導入しており、万全な管理体制で安心安全な製品を生産しております。また、久御山 JCT のほど近くに位置し、関西はもとより中部・北陸、中国のお客様まで即座に配達できる体制を整えております。

3 工場体制となり全国のお客様へ供給可能となり、バックアップ体制を確立しております。

従業員一同、常にすべてのお客様に安全で高品質な商品とサービスをお届けするために精進します。

福島工場



日本ライス福島工場 福島県二本松市関 44

敷地面積：38,035 平米
工場建物延床面積：1,800 平米
設備 精米機本体：60 馬力 ×2
BG 無洗米製造機：3t/h×2
色彩選別機、デジタル色彩選別機

福島工場のある二本松市は福島県中通りの北に位置し、「智恵子抄」に詠われた、安達太良山と阿武隈川で知られています。本州東部のほぼ中間に位置し、生産地、東京都心両方に好アクセスな場所に立地しています。

2002 年 8 月に稼働し、2011 年の東日本大震災時には工場の被害も少なく、3 日後には救援物資として被災地に無洗米を送りました。全ての生活インフラが停止している状況で、洗わずにすむ無洗米は大変喜ばれ、あらためて自分たちの仕事が人の役に立つことの喜びと誇りを持ちました。

この経験を胸に、私たち従業員一同はお客様に喜んでいただける商品づくりを心がけています。